

6|2015

erlenbacher Mitarbeiterinfo

wirüberuns

*Q4 - Produktsicherheit/
sichere Produkte*



erlenbacher®
...so backen Meister!



Liebe Kolleginnen und Kollegen,

zu meinen Hauptaufgaben zählt die Auditierung unserer Rohstofflieferanten in Deutschland sowie die Fabriken und Farmen in ihrem jeweiligen Ursprungsland. Bei der Durchführung der Audits stellen wir die Nestlé Anforderungen sicher und kontrollieren unseren vorgegebenen Qualitätsanspruch an die Rohstoffe.

Wir arbeiten ausschließlich mit Produktionsstätten zusammen, die Nestlé auditiert sind. Insbesondere bei TK-Früchten, die nicht mehr erhitzt werden, ist das Risiko einer Kontamination (Verunreinigung) durch Viren sehr hoch. So muss schon beim Anbau die Hygiene beachtet werden. Zudem wird geprüft, ob die Sanitäreinrichtungen, Aufenthaltsräume, Reinigungspläne und Fremdkörpermanagement den Vorgaben entsprechen und Hygieneschulungen durchgeführt werden. Um die nötige Sicherheit unserer Fertigprodukte zu gewährleisten und das Risiko einer Kontamination zu minimieren, wird zudem kontrolliert, wie, wann und womit die Felder gedüngt werden und welche Qualität das Wasser hat, mit dem bewässert wird.

Mein Eindruck bei den Lieferanten und Farmen war durchweg positiv. Die Lieferanten sind sehr an einer Zusammenarbeit interessiert und arbeiten mit Hochdruck daran, unseren Anforderungen gerecht zu werden.

Da wir alle gesunde, qualitativ hochwertige und sichere Lebensmittel erwarten, sind wir alle für Produktsicherheit verantwortlich.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Bürzle'.

Christian Bürzle

„Farm to Fork“ - transparente Produktionskette

Woher kommen unsere Produkte?

Maßnahmen zur Qualitätssicherung

Was ist „Farm to Fork“?

Welche Bedeutung hat Produktsicherheit für uns?



Transparente Produktionskette

Qualität bedeutet mehr als nur die besten Zutaten zu kaufen, sondern auch auf einen schonenden Umgang mit der Umwelt und Transparenz zu achten. Dies können wir immer mehr durch eine vollständige Qualitätskontrolle vor Ort gewährleisten. Es wird sichergestellt, dass die Arbeitsschritte unseren hohen Qualitätsansprüchen gerecht werden und die Arbeitsbedingungen eingehalten werden.

Langfristig möchten wir die Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und Farmern erweitern, durch Farm- und Fabrikaudits in den jeweiligen Ursprungsländern vor Ort (Z.B. Chile, Marokko, Polen, ...).

„Farm to Fork“ - transparente Produktionskette

Aktuelle Maßnahmen –

Was tun wir um Produktsicherheit zu gewährleisten

- Ausbildung sowie Freistellung eines Mitarbeiters zur Auditierung und Überwachung von Farmen und Fabriken im Ursprungsland der Rohstoffe
- Forschungsprojekt an einer europäischen Universität zur Steuerung von Viren in der Produktion
- Entwicklung einer Checkliste, in Zusammenarbeit mit einem internationalen externen Institut, speziell für Farmaudits

- Entwicklung neuester Schulungsunterlagen für die Bereiche Hygiene und sicheren Agrarbau
- Testen aller, bei uns angelieferten Chargen, auf Hepatitis A und Noroviren

Farmaudit in Chile/Marokko

Herrn Bürzles Impressionen der Audits auf Erdbeerplantagen:
Vorbereitung der Felder ...



Auftürmen der Dämme



Folieren der Dämme



Bewässerungsrohre verlegen

„Farm to Fork“ - transparente Produktionskette

Farmaudit in Chile/Marokko

Auf der Farm ...



Die Erdbeeren werden auf einem ca. 40 cm hohen Damm gepflanzt, um nicht mit Wasser und Boden in Berührung zu kommen.



Feldplan über die einzelnen nummerierten Felder, die Bewässerungsanlagen, Aufenthaltsräume und mehr.



Mobile Hygienestationen



Mehrsprachige Hinweistafeln in den Fabriken und auf Farmen



Farmaudit in Chile/Marokko

In der Fabrik ...



Mitarbeiter arbeiten unter Hygienevorschriften an dem Produkt

Zur Zukunftssicherung beizutragen gehört auch bei erlenbacher zu einem der höchsten Unternehmensziele.

Bereits erreichte Ziele/Verbesserungen bei erlenbacher:

Metalldetektoren

Erkennung metallischer Fremdkörper in unseren Produkten

Röntgengerät

Fremdkörperkontrolle unserer Produkte um Produktsicherheit zu steigern

Zertifikate

Zertifizierung unserer Produkte um Sicherheit zu gewähren

Audits

Auditierung unserer Lieferanten um sichere und hoch qualitative Rohstoffe für unsere Produkte einzusetzen

Aktuelles von den Projekten der Nachhaltigkeitsbotschafter:

- Einführung der neuen Auszubildenden in das Thema Nachhaltigkeit
- Informationstag an Schulen-Thema Nachhaltigkeit
- Bildschirmschoner mit wichtigen Informationen zu Nachhaltigkeit
- E-Bikes (Angebot)
- Tischaufsteller in der Kantine
- Nachhaltigkeitstag
- Massagen für Mitarbeiter
- „Boxing Day“ – Paketsammelaktion

**Die Nachhaltigkeitsbotschafter hoffen weiterhin auf gute Unterstützung!
Bei Fragen und Anregungen bitte bei dem Redaktionsteam melden.**



Impressum: Redaktionsteam (J. Horneck, P. Lüttgemann, K. Martiné, K. Riebel, M. Schmied, F. Mäßling, F. Kappes, A. Schmitz, St. Bauso)

